

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ИНВЕРТОРНЫЕ РДС IGBT

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93



УДОБНАЯ ТРАНСПОРТИРОВКА
Наплечный ремень и эргономичная рукоятка обеспечивают легкое перемещение аппарата.



ПОСТРОЕН НА IGBT ТРАНЗИСТОРАХ
Оригинальные биполярные транзисторы с изолированным затвором FAIRCHILD (США) обеспечивают безупречный сварочный процесс.



УСИЛЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ
Выпуклый ударопрочный пластик на передней и задней панелях аппарата защищает все узлы управления от механических повреждений.



НАДЕЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ
Прочный металлический корпус инвертора - для защиты от ударов и падений - обеспечивает долгий срок службы.



НОВИНКА

САИ-180БТ1

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ИНВЕРТОРНЫЙ РДС IGBT

Напряжение сети / Частота, В/Гц	220(+10%/-30%)/50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	6,1
Диапазон сварочного тока, А	20-180
Цикл работы	120А/100%; 180А/60%
Напряжение холостого хода, В	65
Диаметр электродов, мм	1,6-4
Работа от генератора (рекомендуемая мощность генератора при максимальном сварочном токе), кВт	8
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP21S
Длина сетевого кабеля, м	2
Масса, кг	2,8

Комплектация:

- ▶ рабочий кабель (2мх14мм²) с электрододержателем
- ▶ кабель заземления (1мх14мм²) с клеммой
- ▶ сварочный шток
- ▶ металлическая щетка



НОВИНКА

САИ-200БТ3

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ИНВЕРТОРНЫЙ РДС IGBT

Напряжение сети / Частота, В/Гц	220(+10%/-30%)/50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	7,2
Диапазон сварочного тока, А	20-200
Цикл работы	140А/100%; 200А/60%
Напряжение холостого хода, В	65
Диаметр электродов, мм	1,6-5
Работа от генератора (рекомендуемая мощность генератора при максимальном сварочном токе), кВт	10
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Длина сетевого кабеля, м	2
Масса, кг	6,5

Комплектация:

- ▶ рабочий кабель (2мх16мм²) с электрододержателем
- ▶ кабель заземления (1мх16мм²) с клеммой
- ▶ сварочный шток
- ▶ металлическая щетка



НОВИНКА

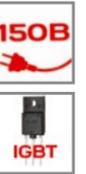
САИ-220БТ3

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ИНВЕРТОРНЫЙ РДС IGBT

Напряжение сети / Частота, В/Гц	220(+10%/-30%)/50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	8,4
Диапазон сварочного тока, А	20-220
Цикл работы	160А/100%; 220А/60%
Напряжение холостого хода, В	65
Диаметр электродов, мм	1,6-6
Работа от генератора (рекомендуемая мощность генератора при максимальном сварочном токе), кВт	10
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Длина сетевого кабеля, м	2
Масса, кг	6,8

Комплектация:

- ▶ рабочий кабель (2мх20мм²) с электрододержателем
- ▶ кабель заземления (1мх20мм²) с клеммой
- ▶ сварочный шток
- ▶ металлическая щетка



САИ-180БТМ

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ИНВЕРТОРНЫЙ РДС IGBT

Напряжение сети / Частота, В/Гц	220(+10%/-30%)/50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	4,95
Диапазон сварочного тока, А	20-180
Напряжение холостого хода, В	56-62
Цикл работы	180А/60%
Диаметр электродов, мм	1,6-4
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Длина сетевого кабеля, м	1,8
Масса/масса с упаковкой, кг	3,3/4,7

Комплектация:

- ▶ рабочий кабель с электрододержателем
- ▶ кабель заземления с клеммой
- ▶ сварочный шток
- ▶ стальная щетка



ПРЕИМУЩЕСТВА:

СТАБИЛЬНАЯ РАБОТА ПРИ ПОНИЖЕННОМ НАПРЯЖЕНИИ – Позволяет использовать аппарат в таких местах, где напряжение существенно ниже нормы (удаленные населенные пункты, базы и проч.).

ТЕХНОЛОГИЯ «IGBT» – Аппарат произведен на базе современной инверторной технологии с использованием мощных биполярных транзисторов с изолированным затвором FAIRCHILD (США), которые обеспечивают стабильную дугу, качественный сварной шов и легкость в эксплуатации.

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ – Рабочий цикл при максимальной силе тока составляет 60%, что позволяет использовать аппарат в течение долгого времени без перерыва.

ФУНКЦИЯ «HOT START» – Обеспечивает легкое разжигание сварочной дуги.

ФУНКЦИЯ «ANTI-STICK» – Автоматически выключает сварочный аппарат при залипании электрода в процессе сварки.

ФУНКЦИЯ «ARC FORCE» – Усиливает ток дуги, позволяет избежать залипания.

МАЛЫЙ ВЕС И ГАБАРИТЫ – Позволяют с легкостью использовать аппараты при монтажных работах на высоте.

УДОБНАЯ ТРАНСПОРТИРОВКА – Удобная рукоятка и наплечный ремень сварочного аппарата обеспечивают удобство транспортировки, даже во время работы.



САИ-180БТФ

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ИНВЕРТОРНЫЙ PDS IGBT

Напряжение сети / Частота, В/Гц	220(+10%;-30%)/50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	5,9
Диапазон сварочного тока, А	20-180
Цикл работы	180А/60%
Напряжение холостого хода, В	56-62
Диаметр электродов, мм	1,6-4
Работа от генератора (рекомендуемая мощность генератора при максимальном сварочном токе), кВт	6,5
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Длина сетевого кабеля, м	2
Габаритные размеры, мм	295x117x200
Масса/масса с упаковкой, кг	4/6,1

Комплектация:

- ▶ рабочий кабель (1,8мx18мм²) с электрододержателем
- ▶ кабель заземления (1,1мx18мм²) с клеммой
- ▶ сварочный щиток
- ▶ щетка-молоток



САИ-200БТФ

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ИНВЕРТОРНЫЙ PDS IGBT

Напряжение сети / Частота, В/Гц	220(+10%;-30%)/50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	4,9
Диапазон сварочного тока, А	20-200
Цикл работы	200А/60%
Напряжение холостого хода, В	56-62
Диаметр электродов, мм	1,6-5
Работа от генератора (рекомендуемая мощность генератора при максимальном сварочном токе), кВт	6,5
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Длина сетевого кабеля, м	2
Габаритные размеры, мм	310x117x210
Масса/масса с упаковкой, кг	4,2/6

Комплектация:

- ▶ рабочий кабель (1,8мx18мм²) с электрододержателем
- ▶ кабель заземления (1,2мx18мм²) с клеммой
- ▶ сварочный щиток
- ▶ щетка-молоток



САИ-220БТФ

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ИНВЕРТОРНЫЙ PDS IGBT

Напряжение сети / Частота, В/Гц	220(+10%;-30%)/50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	6,8
Диапазон сварочного тока, А	20-220
Цикл работы	220А/60%
Напряжение холостого хода, В	62-65
Диаметр электродов, мм	1,6-6
Работа от генератора (рекомендуемая мощность генератора при максимальном сварочном токе), кВт	9
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Длина сетевого кабеля, м	1,8
Габаритные размеры, мм	320x120x195
Масса/масса с упаковкой, кг	4,6/5,65

Комплектация:

- ▶ рабочий кабель (1,8мx16мм²) с электрододержателем
- ▶ кабель заземления (1,5мx16мм²) с клеммой
- ▶ сварочный щиток
- ▶ щетка-молоток



САИ-250БТФ

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ИНВЕРТОРНЫЙ PDS IGBT

Напряжение сети / Частота, В/Гц	220(+10%;-30%)/50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	6,8
Диапазон сварочного тока, А	20-250
Цикл работы	250А/60%
Напряжение холостого хода, В	62-65
Диаметр электродов, мм	1,6-6
Работа от генератора (рекомендуемая мощность генератора при максимальном сварочном токе), кВт	9
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Длина сетевого кабеля, м	1,8
Габаритные размеры, мм	320x120x195
Масса/масса с упаковкой, кг	4,8/5,9

Комплектация:

- ▶ рабочий кабель (1,8мx16мм²) с электрододержателем
- ▶ кабель заземления (1,5мx16мм²) с клеммой
- ▶ сварочный щиток
- ▶ щетка-молоток



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://stavr.nt-rt.ru> | **эл. почта:** srv@nt-rt.ru