

# СТАВР

Надёжен. Нацелен на результат

## СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ РДС IGBT

Технические характеристики



**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

**Архангельск** (8182)63-90-72

**Астана** +7(7172)727-132

**Белгород** (4722)40-23-64

**Брянск** (4832)59-03-52

**Владивосток** (423)249-28-31

**Волгоград** (844)278-03-48

**Вологда** (8172)26-41-59

**Воронеж** (473)204-51-73

**Екатеринбург** (343)384-55-89

**Иваново** (4932)77-34-06

**Ижевск** (3412)26-03-58

**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81

**Калуга** (4842)92-23-67

**Кемерово** (3842)65-04-62

**Киров** (8332)68-02-04

**Краснодар** (861)203-40-90

**Красноярск** (391)204-63-61

**Курск** (4712)77-13-04

**Липецк** (4742)52-20-81

**Магнитогорск** (3519)55-03-13

**Москва** (495)268-04-70

**Мурманск** (8152)59-64-93

**Набережные Челны** (8552)20-53-41

**Нижний Новгород** (831)429-08-12

**Новокузнецк** (3843)20-46-81

**Новосибирск** (383)227-86-73

**Орел** (4862)44-53-42

**Оренбург** (3532)37-68-04

**Пенза** (8412)22-31-16

**Пермь** (342)205-81-47

**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15

**Рязань** (4912)46-61-64

**Самара** (846)206-03-16

**Санкт-Петербург** (812)309-46-40

**Саратов** (845)249-38-78

**Смоленск** (4812)29-41-54

**Сочи** (862)225-72-31

**Ставрополь** (8652)20-65-13

**Тверь** (4822)63-31-35

**Томск** (3822)98-41-53

**Тула** (4872)74-02-29

**Тюмень** (3452)66-21-18

**Ульяновск** (8422)24-23-59

**Уфа** (347)229-48-12

**Челябинск** (351)202-03-61

**Череповец** (8202)49-02-64

**Ярославль** (4852)69-52-93



## ПРЕИМУЩЕСТВА САП-180, САП-200:

**СТАБИЛЬНАЯ РАБОТА ПРИ ПОНИЖЕННОМ НАПЯЖЕНИИ 150 ВОЛЬТ** – Позволяет использовать аппарат в таких местах, где напряжение существенно ниже нормы (удаленные населенные пункты, базы и проч.).

**ТЕХНОЛОГИЯ «IGBT»** – Аппарат произведен на базе современной инверторной технологии с использованием мощных биполярных транзисторов с изолированным затвором FAIRCHILD (США), которые обеспечивают стабильную дугу, качественный сварной шов и легкость в эксплуатации.

**ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ** – Рабочий цикл при максимальной силе тока составляет 60%, что позволяет использовать аппарат в течение долгого времени без перерыва.

**ФУНКЦИЯ «HOT START»** – Обеспечивает легкое разжигание сварочной дуги.

**ФУНКЦИЯ «ANTI-STICK»** – Автоматически выключает сварочный аппарат при залипании.

**ФУНКЦИЯ «ARC FORCE»** – Усиливает ток дуги, позволяет избежать залипания.



### САУ-200

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ IGBT

Напряжение сети / Частота, В/Гц	220В (+10%;-30%)/50
Напряжение холостого хода, В	42
Регулируемый ток, А	20-200
Рабочий цикл	60%
Потребляемая мощность, кВт	8,2
Защитный газ	СО <sup>2</sup>
Тип механизма подачи проволоки	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,6-1,0
Диаметр электрода, мм	1,6-5
Рабочий кабель MIG, м	3
Рабочий кабель MMA, м	2
Кабель заземления, м	2
Сетевой кабель, м	2
Габаритные размеры, мм	420x220x390
Масса/масса с упаковкой, кг	14/17

#### Комплектация:

- ▶ рабочий кабель для mig сварки со сварочной горелкой
- ▶ рабочий кабель для mma сварки с держателем электродов
- ▶ кабель заземления с клеммой
- ▶ сварочный шиток
- ▶ катушка сварочной проволоки 1кг (уст. внутри сварочного аппарата)
- ▶ металлическая щетка



### САП-180

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ IGBT

Напряжение сети/частота, Гц	220В (+10%;-30%)/50
Напряжение холостого хода, В	42
Регулируемый ток, А	20-180
Рабочий цикл	60%
Защитный газ	СО <sup>2</sup>
Тип механизма подачи проволоки	Встроенный
Потребляемая мощность, кВт	7
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,6-0,8
Длина сетевого кабеля, м	2
Габаритные размеры, мм	420x220x390
Масса/масса с упаковкой, кг	12,3/15,3

#### Комплектация:

- ▶ рабочий кабель со сварочной горелкой
- ▶ кабель заземления с клеммой
- ▶ сварочный шиток
- ▶ катушка сварочной проволоки 0,8мм
- ▶ сопла горелки - 2 шт.



### САП-200

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ IGBT

Напряжение сети/частота, Гц	220В (+10%;-30%)/50
Напряжение холостого хода, В	42
Регулируемый ток, А	20-200
Рабочий цикл	60%
Защитный газ	СО <sup>2</sup>
Тип механизма подачи проволоки	Встроенный
Потребляемая мощность, кВт	8,2
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,6-1,0
Длина сетевого кабеля, м	2
Габаритные размеры, мм	420x220x390
Масса/масса с упаковкой, кг	14/17

#### Комплектация:

- ▶ рабочий кабель со сварочной горелкой
- ▶ кабель заземления с клеммой
- ▶ сварочный шиток
- ▶ катушка сварочной проволоки 0,8мм
- ▶ сопла горелки - 2 шт.



**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** +7(7172)727-132  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41

**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78

**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**сайт:** <http://stavr.nt-rt.ru> | **эл. почта:** [srv@nt-rt.ru](mailto:srv@nt-rt.ru)